



Министерство образования и науки Республики Саха (Якутия)

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Республики Саха (Якутия)
«Якутский промышленный техникум им. Т.Г. Десяткина»

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора ГАПОУ РС (Я) ЯПТ
им. Т.Г. Десяткина
М.И. Филиппов
«11» сентября 2019г.

АННОТАЦИЯ

К ПРОГРАММЕ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ,
СЛУЖАЩИХ ПО ПРОФЕССИИ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки))

АННОТАЦИЯ

к программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), укрупненная группа профессий 15.00.00
Машиностроение

Основная профессиональная образовательная программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее - ППКРС) среднего профессионального образования (далее - СПО) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) разработана в соответствии с Федеральным законом от 29 декабря 2012 года № 273 –ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного Министерством образования и науки Российской Федерации (далее- РФ) 29 января 2016 года под номером 50, и зарегистрированного в Министерстве юстиции РФ 24 февраля 2016 года под регистрационным номером 41197 и примерной основной образовательной программы среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Целями разработки ППКРС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) являются:

- повышение качества профессионального образования на основе гармонизации требований международных стандартов и регламентов WSI/WSR, ФГОС СПО и профессиональных стандартов;
- обеспечение востребованности и конкурентоспособности выпускников образовательных организаций, закончивших образование по программе, разработанной в соответствии с ФГОС СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));
- подготовка обучающихся по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) для участия в международных конкурсах, проводимых WorldSkillsRussia / WorldSkillsInternational по компетенции «Сварочные технологии».

В соответствии с поставленными целями, **задачами разработки** ПООП СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) являются:

- подготовка обучающихся по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) к работе по достижению цели профессиональной деятельности, указанной в профессиональном стандарте «Сварщик» (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013г. №701н);
- обучение студентов выполнению обобщенных трудовых функций:

- подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей);

- сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов);

- усиление практико-ориентированной составляющей образовательного процесса, направленной на формирование компетенций выпускника в области участия во всероссийских и международных конкурсах профессионального мастерства, в том числе проводимых WorldSkillsRussia / WorldSkillsInternational по компетенции «Сварочные технологии»;

- подготовка выпускников к прохождению независимой оценки квалификаций со стороны профессионального сообщества, проводимой центрами оценки квалификаций;

- подготовка студентов к работе на профильных предприятиях не только в регионе, в котором находится образовательная организация, но и в других регионах Российской Федерации.

Нормативную правовую основу разработки примерной ООП СПО составляют:

- Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));

- Профессиональный стандарт «Сварщик», утвержденный утв. приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013г. №701н;

- «Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 года № 464;

- «Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 года № 968 (в ред. Приказа Минобрнауки РФ от 31.01.2014 № 74);

- «Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования», утвержденное приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. № 291.

Требованиями к содержанию ПООП подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ/ППКРС) являются:

- соответствие квалификационным требованиям к профессии;
- совместимость результатов освоения образовательной программы с требованиями профессионального стандарта;
- ориентация на современные образовательные технологии и средства обучения;

- ориентация на материально-техническое обеспечение, соответствующее международным стандартам, в частности требованиям WSR;
- ориентация на применение конкурсных заданий национальных чемпионатов по компетенциям WSR;
- совместимость программы профессионального образования по видам и срокам обучения.

Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объектами профессиональной деятельности *выпускников являются:*

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация. **Уровень квалификации:**
 - сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;
 - сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе;
 - сварщик частично механизированной сварки плавлением.

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом готовится к следующим *видам деятельности и овладению связанными с ними профессиональными*

компетенциями:

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.
ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку
ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.
ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
ВД 2	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД).
ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных
	положениях сварного шва.
ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей.

Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе готовится к следующим видам деятельности и овладению связанными с ними профессиональными

компетенциями:

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.
ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку
ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.
ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
ВД 3	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в

	защитном газе (РАД).
ПК 3.1.	Выполнять РАД различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.2.	Выполнять РАД различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.

Сварщик частично механизированной сварки плавлением готовится к следующим *видам деятельности и овладению связанными с ними профессиональными*

компетенциями:

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.
ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку
ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.
ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

ВД 4	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.
ПК 4.1.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.2.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.3.	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

Для получения выпускниками дополнительных конкурентных преимуществ на рынке труда и повышения результативности участия в конкурсах профессионального мастерства, в частности WorldSkills, в ПООП вносятся следующие изменения:

- сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом готовится к *овладению дополнительными профессиональными компетенциями: ПК 2.5*. Выполнять ручную дуговую сварку покрытыми электродами конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, предназначенных для работы под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва (ВД 2);

- сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе готовится к *овладению дополнительными профессиональными компетенциями: ПК 3.4*. Выполнять РАД конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, легированных сталей, цветных металлов и их сплавов, предназначенных для работы под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва (ВД 3);

- сварщик частично механизированной сварки плавлением готовится к *овладению дополнительными профессиональными компетенциями: ПК 4.4*. Выполнять частично механизированную сварку плавлением конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, предназначенных для работы под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва (ВД 4).

В соответствии с логикой формирования ПООП в структуре, при выделении новых профессиональных компетенций по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) на основе ФГОС СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) сформирован(ы) дополнительные междисциплинарные курсы (МДК) из *вариативной части ФГОС СПО*:

- МДК 01.05. «Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве»;

- МДК 01.06. «Технический английский язык».

Объем часов обязательной части общепрофессионального учебного Цикла ПООП, необходимый для освоения дисциплин ОП.01. «Основы инженерной графики», ОП.03. «Основы электротехники», ОП.04. «Основы материаловедения», ОП.05. «Допуски и технические измерения», дополнен часами из вариативной части. Дополнительные часы направлены на расширение знаний и умений обучающихся, углубляющих подготовку по выделенным компетенциям WSR с учетом требований профессиональных стандартов.

Целесообразность внесенных дополнений обусловлена наименьшей степенью освоения соответствующих компетенций, что показал анализ текущего содержания подготовки. Это позволит расширить возможности подготовки по данной специальности/профессии.

Требования к результатам освоения образовательной программы.

Общие компетенции (инвариантная часть).

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

Виды деятельности и профессиональные компетенции (инвариантная часть).

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.
ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку
ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.
ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
ВД 2	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД).
ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей.
ВД 3	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД).
ПК 3.1.	Выполнять РАД различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.2.	Выполнять РАД различных деталей из цветных металлов и сплавов

	во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.
ВД 4	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.
ПК 4.1.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.2.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.3.	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

Виды деятельности и профессиональные компетенции (инвариантная часть).

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 2	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД).
ПК 2.5.	Выполнять ручную дуговую сварку покрытыми электродами конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, предназначенных для работы под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва.
ВД 3	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД).
ПК 3.4.	Выполнять РАД конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, легированных сталей, цветных металлов и их сплавов, предназначенных для работы под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва.
ВД 4	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.
ПК 4.4.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, предназначенных для работы под давлением.

Характеристика «приращения» результатов в рамках освоения данной программы по сравнению с базой, заложенной во ФГОС СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)):

- введены новые профессиональные компетенции, которые отвечают требованиям ТО WSR и ПС;
- расширен практический опыт обучающихся, обеспечивающий освоение новых профессиональных компетенций, т.к. разработанные ФОС содержат элементы конкурсных заданий национальных чемпионатов по компетенции WSR «Сварочные технологии»;
- объем часов, необходимый для освоения дисциплины ОП.01. «Основы инженерной графики», дополнен в рамках самостоятельной работы, лабораторных и практических занятий из общего объема часов вариативной части. Дополнительные часы направлены на расширение знаний и умений обучающихся при изучении вопросов, связанных с чтением чертежей сложных сварных конструкций, изделий и узлов в соответствии с требованиями WSR;
- объем часов, необходимый для освоения дисциплины ОП.03. «Основы электротехники», дополнен в рамках самостоятельной работы, лабораторных и практических занятий из общего объема часов вариативной части. Дополнительные часы направлены на расширение знаний и умений обучающихся при изучении вопросов, связанных с обеспечением безопасного использования электрической аппаратуры в сварочном производстве;
- объем часов, необходимый для освоения дисциплины ОП.04. «Основы материаловедения», дополнен в рамках самостоятельной работы, лабораторных и практических занятий из общего объема часов вариативной части. Дополнительные часы направлены на расширение знаний и умений обучающихся при изучении вопросов, связанных с получением практических навыков применения справочных таблиц для определения свойств материалов и выбора материалов для осуществления профессиональной деятельности;
- объем часов, необходимый для освоения дисциплины ОП.05. «Допуски и технические измерения», дополнен в рамках самостоятельной работы, лабораторных и практических занятий из общего объема часов вариативной части. Дополнительные часы направлены на расширение знаний и умений обучающихся при изучении вопросов, связанных с контролем сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке и в соответствии с требованиями WSR;

- в составе ПМ.01.«Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки» разработан междисциплинарный курс МДК 01.05.«Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве» с целью углубления знаний и навыков чтения чертежей и спецификаций, основных требований к условному изображению сварных швов, производственно-технологической документации сварочных процессов, оформленных в соответствии с требованиями международных стандартов по сварке и родственным технологиям, требованиями WSR;

- в составе ПМ.01.«Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки» разработан междисциплинарный курс МДК 01.06. «Технический английский язык» с целью углубления знаний и практических навыков владения английским языком в рамках международного коммуницирования в области сварочного производства, повышения вероятности и возможности участия в чемпионатах по компетенции WSR/WSI «Сварочные технологии».

При описании условий реализации образовательной программы обеспечено их соответствие назначению программы, в том числе требования компетенций WSR и ПС, характеристике профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники, установленным и выявленным на основе проведенного анализа на соответствие компетенциям WSR и ПС, требованиям к результатам освоения программы.

Ожидаемым результатом освоения программы станет расширение конкурентоспособной базы выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))на основе введения новых профессиональных компетенций, способствующих их личностному и профессиональному развитию.

Учет требований профессионального стандарта «Сварщик» и требований компетенции WSR «Сварочные технологии» позволяет, используя действующий ФГОС СПО:

- лучше учесть требования работодателей и соответственно - подготовить выпускников к трудоустройству, что повысит их востребованность на рынке труда;
- подготовить выпускников к участию в конкурсах, проводимых WSI/WSR по компетенции «Сварочные технологии»;
- получить базовый уровень освоения компетенций WSR «Сварочные технологии» в соответствии с требованиями профессионального стандарта «Сварщик» у сварщика ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 2-ого квалификационного уровня, сварщика ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе 2-ого квалификационного уровня, сварщика частично механизированной сварки плавлением 2-ого квалификационного уровня;

- получить продвинутый и олимпиадный уровень освоения компетенций WSR «Сварочные технологии» (в связи с тем, что требования к продвинутому и олимпиадному уровням освоения совпадают) в соответствии с требованиями профессионального стандарта «Сварщик» у сварщика ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 3-го квалификационного уровня, сварщика ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе 3-го квалификационного уровня, сварщика частично механизированной сварки плавлением 3-го квалификационного уровня.

Разработанная Программа может быть использована при разработке ППКРС, в рамках дополнительного профессионального образования (повышения квалификации, переподготовки), а также как материал для признания результатов обучения в различных формах обучения, в том числе самостоятельного обучения. Слушатели, освоившие учебный план в полном объеме и успешно прошедшие итоговую аттестацию, получают соответствующее удостоверение о повышении квалификации (переподготовке) или документ о признании результатов обучения.

Срок обучения по ППКРС - 10 месяцев. Прием проводится на базе среднего общего образования (11 классов). Начало учебного года – 1 сентября, окончание – 30 июня.

Учебные занятия организуются парами в соответствии с Правилами внутреннего распорядка продолжительностью 90 минут с перерывом между уроками 5 минут, между парами 10 минут (на обеденный перерыв – 20 минут). Учебные занятия проводятся согласно графика учебного процесса и расписания учебных занятий. Учебные занятия проводятся по шестидневной рабочей неделе. Учебная нагрузка студента - 36 часов в неделю, самостоятельная работа студента – 18 часов в неделю. Общая нагрузка на одного студента не превышает 54 часов в неделю. Интенсивность изучения учебных дисциплин в неделю составляет не более 10 часов. Текущий контроль знаний студентов осуществляется в форме проведения контрольных и самостоятельных работ, семинарских занятий, предметного тестирования, экспертной оценки выполнения практических и лабораторных работ и обязательных контрольных работ, индивидуальных проектов (работ). В плане учебного процесса предусмотрено время, отведенное на проведение консультаций – 4 часа в год на одного студента. Консультации проводятся как групповые или индивидуальные занятия. Виды самостоятельной работы студентов - выполнение домашнего задания, реферативная работа, научно – исследовательская, поисковая работа.

Промежуточная аттестация студентов проводится в форме экзаменационной сессии (экзаменов). Зачеты, дифференцированные зачеты и другие формы контроля проводятся в счет времени отведенного на изучение той или иной дисциплины. В период обучения для студентов предусмотрены следующие виды практики:

Учебная практика проводится на базе мастерских и лабораторий техникума и в условиях, приближенных к реальным, оснащенных необходимым программным и технологическим оборудованием, с учетом графика учебного процесса, согласно сводным данным по бюджету времени, плана учебного процесса и по расписанию учебных занятий.

Практика для получения профессиональных первичных умений и навыков проводится в таких лабораториях и мастерских техникума, как: лаборатория материаловедения, лаборатория электротехники и сварочного оборудования, лаборатория испытания материалов и контроля качества сварных соединений; слесарная, сварочная для сварки металлов и для сварки неметаллических материалов. Все паспортизованы согласно Приказу МПОПиРК РС (Я) от 27.03.2014 г.

Проведение учебной практики предусматривается в лабораториях техникума или в производственных мастерских работодателя. По итогам учебной практики планируется сдача дифференцированного зачета с выполнением теоретического и практического задания, за счет часов, отведенных на учебную практику по каждому профессиональному модулю.

Производственная практика, которая проводится на промышленных предприятиях и завершается сдачей квалификационного экзамена.

Задачами производственной практики являются приобретение практического опыта и профессиональных компетенций:

- по проведению подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистке и контролю сварных швов после сварки;
- по ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом;
- по ручной дуговой сварке (наплавке) неплавящимся электродом в защитном газе;
- по частично механизированной сварке (наплавке) плавлением.

Производственная практика проводится в цехах, участках и лабораториях ОАО «Якутская энергоремонтная компания», с которым подписан договор о взаимном сотрудничестве с ГАПОУ РС (Я) «Якутский промышленный техникум». В период прохождения производственной практики студенты должны освоить практическую часть профессиональных модулей по профессии сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)). По результатам производственной практики студенты должны представить отчет, заполненную производственную характеристику и дневник практики. Проведение аттестации по итогам производственной практики планируется с учетом результатов, подтвержденных документами с мест прохождения практики. Таким образом, в результате освоения всех разделов и этапов практики и реализации всех её целей, студент будет обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности.

Программы практики отражают и учитывают область профессиональной деятельности студентов: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва. Основными объектами профессиональной деятельности студентов являются:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;

- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

Видом итоговой государственной аттестации является выполнение и защита выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена. Защита выпускной квалификационной работы проводится с целью выявления соответствия уровня и качества подготовки выпускников Государственному образовательному стандарту среднего профессионального образования в части государственных требований к минимуму содержания и уровню подготовки выпускников (далее - Государственные требования) и дополнительным требованиям образовательного учреждения по профессии и дальнейшей готовности выпускника к профессиональным видам деятельности. С целью оценки качества знаний студентов в учебном процессе принята пятибалльная система оценок: «отлично», «хорошо», «удовлетворительно». Промежуточная аттестация проводится 2 раза в год в виде экзаменационных сессий - по окончании 1 и 2 семестров (продолжительность сессии – 3 дня).

Согласно ФГОС предусмотрена 1 неделя для проведения промежуточной аттестации. На промежуточную аттестацию выносятся только экзамены (не более 3-х экзаменов в неделю промежуточной аттестации). По дисциплинам, по которым не предусматриваются экзамены, завершающей формой контроля является зачет, дифференцированный зачет или другая форма контроля. Промежуточная аттестация в форме зачета (дифференцированного зачета) проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины. Диапазон допустимых значений практикоориентированности для СПО для базовой подготовки лежит в пределах 70-85% и составляет для учебного плана значение – 82%. Дисциплина «Физическая культура» ППКРС предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки.

СТРУКТУРА ОПОП

ПООП состоит из четырех разделов:

1. Общие положения

1.1. Нормативно-правовые основания разработки примерной основной образовательной программы среднего профессионального образования (ООП СПО).

ПООП СПО определяет рекомендуемые объем и содержание образования, планируемые результаты освоения образовательной программы, примерные условия образовательной деятельности по реализации образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

1.2. Требования к абитуриенту.

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника и требований к результатам освоения образовательной программы.

2.1. Характеристика профессиональной деятельности выпускника.

Область профессиональной деятельности выпускника.

Объекты профессиональной деятельности выпускника.

Уровень квалификации.

2.2. Требования к результатам освоения образовательной программы.

Общие компетенции.

Виды деятельности и профессиональные компетенции.

3. Примерные условия реализации образовательной программы.

3.1. Требования к квалификации преподавателей, мастеров производственного обучения, представителей профильных организаций, обеспечивающих реализацию образовательного процесса.

3.1.1. Требования к образованию педагогических работников, освоению ими дополнительных профессиональных программ.

3.1.2. Требования к опыту работы в области профессиональной деятельности, соответствующей направленности образовательной программы.

3.2. Требования к материально-техническим условиям.

3.2.1. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских, тренажеров, тренажерных комплексов и др., обеспечивающих проведение всех предусмотренных образовательной программой видов занятий, практических и лабораторных работ, учебной практики, выполнение курсовых работ, выпускной квалификационной работы.

3.3. Требования к информационным и учебно-методическим условиям.

3.3.1. Требования к информационно-коммуникационным ресурсам, соответствующим заявленным в программе результатам подготовки выпускников.

3.3.2. Требования обеспеченности каждого обучающегося современными учебными, учебно-методическим печатными и/или электронными изданиями, учебно-методической документацией и материалами.

3.3.3. Требования к фонду дополнительной литературы, в том числе к официальным справочно-библиографическим и периодическим изданиям, отечественным и зарубежным журналам.

3.4. Примерные расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы.

4. Методическая документация, определяющая содержание и организацию образовательного процесса.

4.1. Примерный учебный план.

4.2. Примерный календарный учебный график.

4.3. Перечень примерных рабочих программы учебных дисциплин, профессиональных модулей и иных компонентов программы:

- ОП.01. «Основы инженерной графики»;
- ОП.02. «Основы электротехники»;
- ОП.03. «Основы материаловедения»;
- ОП.04. «Допуски и технические измерения»;
- ОП.05. «Основы экономики»;
- ОП.06. «Безопасность жизнедеятельности»;
- ОП.07. «Основы предпринимательской деятельности»;
- ОП.08. «Физическая культура»
- ПМ.01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»;

- ПМ.02. «Ручная дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (РД)»;
- ПМ.03. «Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе (РАД)»;
- ПМ.04. «Частично механизированная сварка плавлением в защитном газе».

Все разделы и пункты ПООП разработаны и сформированы с учетом требований к компетенции WSR «Сварочные технологии», профессионального стандарта «Сварщик», а также актуального состояния и перспектив развития регионального рынка труда и обсуждения с заинтересованными работодателями.

Разработанные ФОС СПО содержат элементы конкурсных заданий национальных чемпионатов по компетенции WSR «Сварочные технологии».

Методическое обеспечение дисциплин и модулей разработано в соответствии с рассмотренными целями и задачами образовательной программы и направлено на совершенствование образовательного процесса с учетом требований международных стандартов WSR и профессиональных стандартов. В них также учтены результаты проведенного анализа по отдельным вопросам содержания и методики реализации образовательных программ в контексте WSR и ПС.

Содержание учебных дисциплин поддерживается демонстрационными материалами.

Дополнительно разработаны переходные таблицы, обеспечивающие связь разрядов по ЕТКС с уровнями квалификации по ПС, являющиеся частью разработанной ППКРС.

Разработчик:



Крюкова В.Р., зав. УМК

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 603332450510203670830559428146817986133868575799

Владелец Христофоров Станислав Робертович

Действителен с 14.05.2021 по 14.05.2022