\_15.01.33. Токарь на станках с числовым программным управлением\_\_\_\_

Уровень подготовки: Основное общее образование \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Будущая квалификация: \_Токарь, Токарь-револьверщик, Токарь-расточник, Токарь-карусельщик\_

**Описание профессии/специальности** Обработка основных материалов на токарном станке по чертежу или эскизу.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Область и объекты профессиональной деятельности**

*Область профессиональной деятельности:* программное управление металлорежущими станками и обработка металлических изделий и деталей на металлорежущих станках различного вида и типа;

*Объекты профессиональной деятельности:* металлорежущие станки (сверлильные, фрезерные, токарные и шлифовальные); станки с числовым программным управлением (ЧПУ) и манипуляторы (роботы), а также технология обработки деталей и заготовок на них, специальные и универсальные приспособления и режущие инструменты.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Виды профессиональной деятельности**

Изгтотовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиямим охраны труда и экологической безопасности; Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологичесого процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности; Изготовление изделий на на токарно-расточных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности; Изготовление изделий на токарно-карусельных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.

**Срок обучения \_\_**2 г. 10 мес.**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Трудоемкость основной образовательной программы**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Учебные циклы и разделы ООП | Количество недель | Количество часов |
| **Общеобразовательный цикл в т.ч.** | 89 | **2136** |
| *промежуточная аттестация* | *18* |
| **Профессиональная подготовка в т.ч.** | **2220** |
| *Общеопрофессиональный цикл* | *252* |
| *Профессиональный цикл в т.ч.:*  | *1968* |
| *профессиональный модуль, квалификационный экзамен* | *816* |
| *Учебная практика* | 22 | *792* |
| *Производственная практика (по профилю специальности)* | 10 | *360* |
| **Государственная итоговая аттестация** | 2 | **72** |
| Каникулы | 24 | 0 |
| **ИТОГО** | **147** | **4428** |

**Применение ЭО и ДОТ при реализации образовательной программы.** Да\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Реализация образовательной программы в сетевой форме** \_\_\_нет\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ *(при реализации в сетевой форме указать наименование ПОО, предприятия)*

**Требования к абитуриентам**

Прием на основную образовательную программу по профессии/специальности 15.01.33. Токарь на станках с числовым программным управлением осуществляется в соответствии с правилами приема колледжа/техникума и действующим законодательством Российской Федерации при наличии у абитуриента аттестата об основном общем образовании.

**Потенциальные работодатели: \_**ОАО «Якутская энергоремонтная компания»; ООО ПКФ «Континент»; ООО «СтройКонсалдинг», промышленные предприятия.